

## 技术数据表



### ALTECH PP-B FC 4920/520 TV20

#### MO:COM

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	20 % 滑石粉,抗UV
市场细分	家具,多样的,Lebensmittelindustrie
应用领域	型材,多样的
典型应用	多样的,食品

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <24

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	37	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	26	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9	%	ISO 527
断裂伸长率	60	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	72	°C	ISO 306
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	4.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.8 - 1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1040	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183